



PREFEITURA MUNICIPAL

PENTECOSTE



RESULTADO DE LICITAÇÃO

O Município de Pentecoste torna público o resultado da Licitação na modalidade Pregão Presencial de nº 2017.09.05.64-PP-ADM, cujo objeto é o **REGISTRO DE PREÇOS PARA FUTURAS AQUISIÇÕES DE MATERIAIS E EQUIPAMENTOS DESTINADOS A MANUTENÇÃO E REVITALIZAÇÃO DE POÇOS PROFUNDOS E SISTEMA DE ABASTECIMENTO DE ÁGUA DO MUNICÍPIO DE PENTECOSTE**, sagrou-se vencedoras as empresas: **01- HIDROCOMANDO BOMBAS LTDA**, inscrito no CNPJ: **10.331.868/0001-28**, representada por Francisca Janaina Leite Lima, CPF: 818.318.463-49. vencedora nos lotes 01 e 02 , no valor total de R\$ **235.000,00 (duzentos e trinta e cinco mil reais)**.

PENTECOSTE- CE, 09 DE OUTUBRO DE 2017.


JAYDER DANTAS SILVA

Pregoeiro