



PREFEITURA MUNICIPAL

# PENTECOSTE



## EXTRATO DE PUBLICAÇÃO DE ALTERAÇÃO CONTRATUAL

Ref.: ao contrato nº 2021.12.23.01-ADM

O Município de PENTECOSTE-, em cumprimento a Legislação em vigor, faz publicar o extrato resumido do **1º ADITIVO** contratual firmado entre o Município de PENTECOSTE e a Empresa: **JOÃO BERCHMANS V. MARTINS FILHO – ME, cujo objeto é A CONTRATAÇÃO DE EMPRESAS PARA PRODUÇÃO, BENEFICIAMENTO, EMBALAGEM, TRANSPORTE E ENTREGA DE SEMENTES, PARA O PROGRAMA “MINHA SEMENTE” NO MUNICÍPIO DE PENTECOSTE**, como a seguir discrimina:

**Fundamento Legal:** 65, inciso II, da lei 8666/93 e suas alterações posteriores.

**Objeto:** O presente aditivo tem por objeto a no item 6.11 do contrato firmado, para melhor adequar-se as necessidades do município.

**CONTRATANTE:** SECRETARIA DE AGRICULTURA E PESCA

**CONTRATADO:** JOÃO BERCHMANS V. MARTINS FILHO - ME

**DATA DE ASSINATURA DO CONTRATO:** 01 de fevereiro de 2022

PENTECOSTE (CE), 02 de fevereiro de 2022.

Wesley Araújo da Mota  
Secretário de Agricultura e Pesca

### OBSERVAÇÃO:

*O presente Extrato foi devidamente anexado no quadro de avisos da Prefeitura em data de 02 de fevereiro de 2022, na forma recomendada pelo STJ, através do Recurso Especial nº 105.232 – (96.0058484-5) – 1ª Turma.*

Setor Responsável