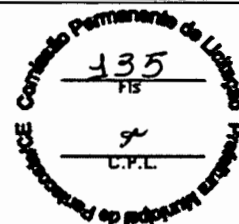




PREFEITURA MUNICIPAL

PENTECOSTE

**OFÍCIO Nº 074/2022-SME****DA:** PREFEITURA MUNICIPAL DE PENTECOSTE.**A:** SECRETARIA DE EDUCAÇÃO DO MUNICÍPIO DE ASSARÉ
Órgão Gerenciador da ATA DE REGISTRO DE PREÇOS nº **2022.04.26.1/01**.**ASSUNTO:** SOLICITAÇÃO DE ADESÃO A ATA DE REGISTRO DE PREÇOS

Prezado Senhor,

Tendo em vista o disposto no Decreto 7892/13, que prever a utilização da Ata de Registro de preços por órgão ou entidades na condição de interessado, com a interveniência do Órgão Gestor e anuência do fornecedor, informo V. Sa. que o MUNICÍPIO DE PENTECOSTE, vem através do presente manifestar o interesse em utilizar a Ata de Registro de Preços, de nº **2022.04.26.1/01**, referente a **AQUISIÇÃO DE MATERIAL PERMANENTE - PADRÃO FNDE DESTINADOS AS ESCOLAS DA REDE DE ENSINO DO MUNICÍPIO DE PENTECOSTE/CE**, oriundos do pregão eletrônico nº **2022.04.26.1-SRP** do município de ASSARÉ, para contratação dos itens especificados a seguir:

Lote : LOTE 01 - PERMANENTE FNDE					
Item	Especificação	Unid.	Qtde.	Valor unitário	Valor Total
2	CONJUNTO COLETIVO (CJC-01), PADRÃO FNDE (DE ACORDO COM A DESCRIÇÃO CONTIDA NA ATA DE REGISTRO DE PREÇOS Nº 2022.04.26.1/01)	CJ.	100	905,00	90.500,00
3	CONJUNTO DO ALUNO (MESA E CADEIRA) CJA- 03, PADRÃO FNDE (DE ACORDO COM A DESCRIÇÃO CONTIDA NA ATA DE REGISTRO DE PREÇOS Nº 2022.04.26.1/01)	CJ.	300	483,00	144.900,00
4	CONJUNTO DO ALUNO (MESA E CADEIRA) CJA- 04, PADRÃO FNDE , (DE ACORDO COM A DESCRIÇÃO CONTIDA NA ATA DE REGISTRO DE PREÇOS Nº 2022.04.26.1/01)	CJ.	500	488,00	244.000,00
6	CONJUNTO DO ALUNO (MESA E CADEIRA) CJA- 06, PADRÃO FNDE. (DE ACORDO COM A DESCRIÇÃO CONTIDA NA ATA DE REGISTRO DE PREÇOS Nº 2022.04.26.1/01)	CJ.	500	537,00	268.500,00
7	MESA ACESSÍVEL PARA PESSOA EM CADEIRA DE RODAS (PCR) – MA-02, PADRÃO FNDE - (DE ACORDO COM A DESCRIÇÃO CONTIDA NA ATA DE REGISTRO DE PREÇOS Nº 2022.04.26.1/01)	CJ.	7	449,00	3.143,00
8	CONJUNTO DO PROFESSOR (MESA E CADEIRA) CJP-01, PADRÃO FNDE. (DE ACORDO COM A DESCRIÇÃO CONTIDA NA ATA DE REGISTRO DE PREÇOS Nº 2022.04.26.1/01)	CJ.	150	673,00	100.950,00
TOTAS DO LOTE					851.993,00
Lote : LOTE 02 - PERMANENTE FNDE					
Item	Especificação	Unid.	Qtde.	Valor unitário	Valor Total
1	CONJUNTO DE REFEITÓRIO COM MESA COM TAMPO INJETADO EM TERMOPLÁSTICO À BASE DE ABS COM 8 CADEIRAS RECOMENDAÇÃO: ALTURA DO ALUNO de 1,33m a 1,59m. (DE ACORDO COM A	CJ	50	3.600,00	180.000,00

Praça Bernardino Gomes Bezerra, 457 Pentecoste- CE

CNPJ: 07.682.651/0001-58

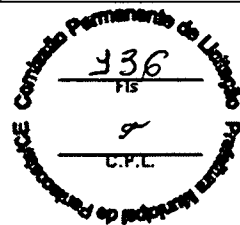
Fone: (85) 3352-2617

PROCURADORA GERAL DO MUNICÍPIO
FL. 35
Rúbrica
P.G.M.



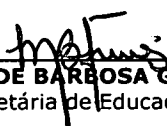
PREFEITURA MUNICIPAL

PENTECOSTE

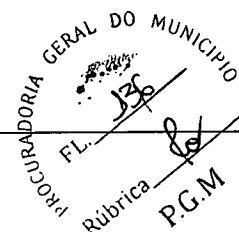


	DESCRIÇÃO CONTIDA NA ATA DE REGISTRO DE PREÇOS Nº 2022.04.26.1/01)				
2	CONJUNTO DE REFEITÓRIO COM MESA COM TAMPO INJETADO EM TERMOPLÁSTICO À BASE DE ABS COM 8 CADEIRAS RECOMENDAÇÃO: ALTURA DO ALUNO de 1,59m a 1,88m. (DE ACORDO COM A DESCRIÇÃO CONTIDA NA ATA DE REGISTRO DE PREÇOS Nº 2022.04.26.1/01)	CJ	50	4.100,00	205.000,00
3	CONJUNTO SEXTAVADO INFANTIL EM PP COM 6 LUGARES MESA (6 Unidades). (DE ACORDO COM A DESCRIÇÃO CONTIDA NA ATA DE REGISTRO DE PREÇOS Nº 2022.04.26.1/01)	CJ	50	2.400,00	120.000,00
	TOTAL DO LOTE				505.000,00
	VALOR TOTAL R\$				1.356.993,00

PENTECOSTE – CE em, 27 DE OUTUBRO DE 2022.



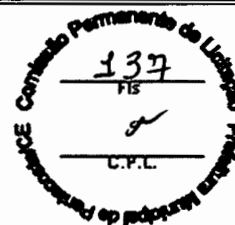
MARIA ALAIDE BARBOSA GUIMARÃES
Secretária de Educação





PREFEITURA MUNICIPAL

PENTECOSTE



OFÍCIO Nº 075/2022-SME

PENTECOSTE – CE em, 27 DE OUTUBRO DE 2022.

DO: MUNICÍPIO DE PENTECOSTE.

A: MOVEIS JB INDUSTRIA E COMÉRCIO LTDA.

Detentor da ATA DE REGISTRO DE PREÇOS nº 2022.04.26.1/01

Assunto: Adesão a Ata de Registro de Preços nº 2022.04.26.1/01, decorrente do pregão eletrônico nº 2022.04.26.1-SRP da Prefeitura Municipal de ASSARÉ.

Senhor,

Solicitamos de Vossa Senhoria analisar a viabilidade de contratação por parte da Empresa MOVEIS JB INDUSTRIA E COMÉRCIO LTDA, dos Itens discriminados a seguir, conforme SRP relacionado na PREGÃO ELETRÔNICO nº 0172021PE-FME-SRP, solicitando que a resposta seja formalizada a este órgão com o máximo de urgência, bem como, seja enviada anuência do fornecedor bem como proposta nas mesmas condições e valores pactuados naquela Ata de Registro de Preços e ainda, documentação de habilitação.

Cabe esclarecer que tal procedimento objetiva a formalização de contratação através de adesão à ATA DE REGISTRO DE PREÇOS Nº 2022.04.26.1/01, **pregão eletrônico Nº 2022.04.26.1-SRP**, atendendo assim as exigências legais.

Item	Especificação	Unid.	Qtde.	Valor unitário	Valor Total
2	CONJUNTO COLETIVO (CJC-01), PADRÃO FNDE (DE ACORDO COM A DESCRIÇÃO CONTIDA NA ATA DE REGISTRO DE PREÇOS Nº 2022.04.26.1/01)	CJ.	100	905,00	90.500,00
3	CONJUNTO DO ALUNO (MESA E CADEIRA) CJA- 03, PADRÃO FNDE (DE ACORDO COM A DESCRIÇÃO CONTIDA NA ATA DE REGISTRO DE PREÇOS Nº 2022.04.26.1/01)	CJ.	300	483,00	144.900,00
4	CONJUNTO DO ALUNO (MESA E CADEIRA) CJA- 04, PADRÃO FNDE , (DE ACORDO COM A DESCRIÇÃO CONTIDA NA ATA DE REGISTRO DE PREÇOS Nº 2022.04.26.1/01)	CJ.	500	488,00	244.000,00
6	CONJUNTO DO ALUNO (MESA E CADEIRA) CJA- 06, PADRÃO FNDE. (DE ACORDO COM A DESCRIÇÃO CONTIDA NA ATA DE REGISTRO DE PREÇOS Nº 2022.04.26.1/01)	CJ.	500	537,00	268.500,00
7	MESA ACESSÍVEL PARA PESSOA EM CADEIRA DE RODAS (PCR) – MA-02, PADRÃO FNDE - (DE ACORDO COM A DESCRIÇÃO CONTIDA NA ATA DE REGISTRO DE PREÇOS Nº 2022.04.26.1/01)	CJ.	7	449,00	3.143,00
8	CONJUNTO DO PROFESSOR (MESA E CADEIRA) CJP-01, PADRÃO FNDE. (DE ACORDO COM A DESCRIÇÃO CONTIDA NA ATA DE REGISTRO DE PREÇOS Nº 2022.04.26.1/01)	CJ.	150	673,00	100.950,00
TOTAS DO LOTE					851.993,00

Praça Bernardino Gomes Bezerra, 457 Pentecoste- CE

CNPJ: 07.682.651/0001-58

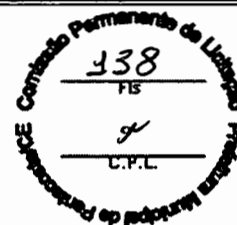
Fone: (85) 3352-2617

PROCURADORIA GERAL DO MUNICÍPIO
FL. 137
Rúbrica
P.G.M



PREFEITURA MUNICIPAL

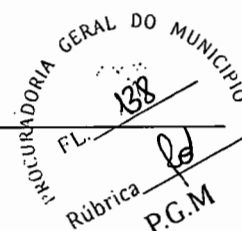
PENTECOSTE



Item	Especificação	Unid.	Qtde.	Valor unitário	Valor Total
1	CONJUNTO DE REFEITÓRIO COM MESA COM TAMPO INJETADO EM TERMOPLÁSTICO À BASE DE ABS COM 8 CADEIRAS RECOMENDAÇÃO: ALTURA DO ALUNO de 1,33m a 1,59m. (DE ACORDO COM A DESCRIÇÃO CONTIDA NA ATA DE REGISTRO DE PREÇOS Nº 2022.04.26.1/01)	CJ	50	3.600,00	180.000,00
2	CONJUNTO DE REFEITÓRIO COM MESA COM TAMPO INJETADO EM TERMOPLÁSTICO À BASE DE ABS COM 8 CADEIRAS RECOMENDAÇÃO: ALTURA DO ALUNO de 1,59m a 1,88m. (DE ACORDO COM A DESCRIÇÃO CONTIDA NA ATA DE REGISTRO DE PREÇOS Nº 2022.04.26.1/01)	CJ	50	4.100,00	205.000,00
3	CONJUNTO SEXTAVADO INFANTIL EM PP COM 6 LUGARES MESA (6 Unidades). (DE ACORDO COM A DESCRIÇÃO CONTIDA NA ATA DE REGISTRO DE PREÇOS Nº 2022.04.26.1/01)	CJ	50	2.400,00	120.000,00
TOTAL DO LOTE					505.000,00
VALOR TOTAL R\$					1.356.993,00

Atenciosamente,


MARIA ALAIDE BARBOSA GUIMARÃES
Secretária de Educação





MÓVEIS JB

MÓVEIS JB INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA

RODOVIA BR-101 Km 127, DISTRITO INDUSTRIAL

SÃO JOSÉ DE MIPIBÚ-RN - CEP 59.162-000

CNPJ: 02.464.845/0001-63 INSC. ESTADUAL: 20.080.426-0

TEL: (84) 3273-2724 Fax: (84) 3273-3846

www.moveisjb.com.br

E-mail: moveisjbfabrica@yahoo.com.br



Ofício N.º 022/2022

São José de Mipibu/RN, 01 de novembro de 2022.

A
PREFEITURA MUNICIPAL DE PENTECOSTE - CE

Assunto: Resposta ao ofício N.º 075/2022 - SME, Adesão à Ata de Registro de Preços N.º 2022.04.26.1/01, oriunda do Pregão Eletrônico 2022.04.26.1 – SRP. Prefeitura de Assaré - CE

Senhora gestora,

Em vista do contido no ofício em referência, esta empresa vem informar que concorda em fornecer os itens descritos abaixo, nos termos da Ata de Registro de Preços n.º 2022.04.26.1/01, Pregão Eletrônico n.º 2022.04.26.1, da Prefeitura de Assaré - CE, conforme preconiza o decreto n.º 3931, de 19 de setembro de 2001.

LOTE 01

Item	Quant	Unid.	ESPECIFICAÇÃO	Valor Unitário R\$	Valor Total R\$
02	100	CJ	CONJUNTO COLETIVO (CJC -01), PADRÃO FNDE - ESPECIFICAÇÃO COMPLETA CONFORME ATA DE REGISTRO	905,00	90.500,00
03	300	CJ	CONJUNTO DO ALUNO (MESA E CADEIRA) CJA -03, PADRÃO FNDE - ESPECIFICAÇÃO COMPLETA CONFORME ATA DE REGISTRO.	483,00	144.900,00
04	500	CJ	CONJUNTO DO ALUNO (MESA E CADEIRA) CJA -04, PADRÃO FNDE - ESPECIFICAÇÃO CONFORME ATA DE REGISTRO.	488,00	244.000,00
06	500	CJ	CONJUNTO DO ALUNO (MESA E CADEIRA) CJA -06, PADRÃO FNDE - ESPECIFICAÇÃO CONFORME ATA DE REGISTRO.	537,00	268.500,00
07	7	und	MESA ACESSÍVEL PARA CADEIRA DE RODAS (PCR) – MA - ESPECIFICAÇÃO CONFORME ATA DE REGISTRO	449,00	3.143,00
08	150	CJ	CONJUNTO DO PROFESSOR (MESA E CADEIRA) CJP-01, PADRÃO FNDE - ESPECIFICAÇÃO CONFORME ATA DE REGISTRO	673,00	100.950,00
					851.993,00

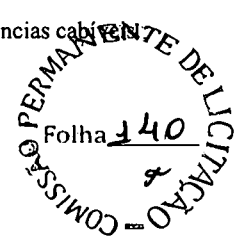
LOTE 02

Item	Quant	Unid.	ESPECIFICAÇÃO	Valor Unitário R\$	Valor Total R\$
01	50	CJ	CONJUNTO REFEITÓRIO COM MESA E COM TAMPO INJETADO EM TERMOPLÁSTICO Á BASE DE ABS COM 8 CADEIRA, RECOMENDAÇÃO ALTURA ALUNO DE 1,33M A 1,59M - ESPECIFICAÇÃO CONFORME ATA DE REGISTRO	3.600,00	180.000,00
02	50	CJ	CONJUNTO REFEITÓRIO COM MESA E COM TAMPO INJETADO EM TERMOPLÁSTICO Á BASE DE ABS COM 8 CADEIRA, RECOMENDAÇÃO ALTURA ALUNO DE 1,59M A 1,88M - ESPECIFICAÇÃO CONFORME ATA DE REGISTRO	4.100,00	205.000,00
03	50	CJ	CONJUNTO SEXTAVADO INFANTIL EM PP COM 6 LUGARES - ESPECIFICAÇÃO CONFORME ATA DE REGISTRO	2.400,00	120.000,00

PROCURADORIA GERAL DO MUNICÍPIO
FL. 139
Rubrica P.G.M.

TOTAL ADESÃO RS 1.356.993,00

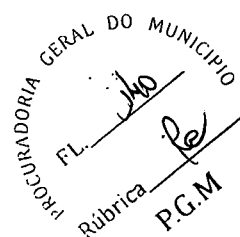
Diante da concordância, aguardamos os trâmites para a conclusão da operação para as providências cabíveis.



Atenciosamente,

JOSE ZITO BEZERRA
Assinado de forma digital por
JOSE ZITO BEZERRA
FILHO:20037635468
Dados: 2022.11.01 15:27:34 -03'00'

José Zito Bezerra Filho
Sócio-Diretor





Secretaria Municipal de Educação

RESPOSTA AO OFÍCIO Nº 074/2022 - SME

À Prefeitura Municipal de Pentecoste/CE.

À Secretaria Municipal da Educação;
Maria Alaíde Barbosa Guimarães - Secretário(a) de Educação

Assunto: Autorização para processo de carona/adesão de Ata de Registro de Preços Nº 2022.04.26.1/01, oriunda do Pregão Eletrônico nº 2022.04.26.1 - SRP.

Prezado(a) Senhor(a),

Ao cumprimentá-lo(a), autorizamos a V. Exa. em conformidade com a legislação vigente, a prosseguir com adesão da Ata de Registro de Preço decorrente do certame supracitado, ora registrado com a empresa **MÓVEIS JB INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA**, com sede na BR 101, KM 127, S/Nº, Distrito Industrial, São José de Mipibu - RN, inscrita no CNPJ nº 02.464.845/0001-63, através de seu representante legal o Sr. José Zito Bezerra Filho, portador do CPF nº 200.376.354-68.

Desta forma, informamos ser possível a adesão da presente ata nos quantitativos solicitados, de acordo com os itens especificados no quadro abaixo, considerando o saldo disponível junto ao órgão gerenciador:

LOTE 01 - PERMANENTE FNDE

Item	Especificação	Unid.	Qtde.	Marca/Modelo
0002	<p>CONJUNTO COLETIVO (CJC-01), PADRÃO FNDE</p> <p>DESCRIÇÃO:</p> <p>Mesa: Tampo em MDP com espessura de 25mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA, cantos arredondados. Revestimento na face inferior em laminado melamínico de baixa pressão - BP, na cor BRANCA. Dimensões acabadas 800mm (largura) x 800mm (profundidade) x 25,8mm (espessura), admitindo-se tolerância de até + 2mm para largura e profundidade e +/- 1mm para espessura.</p> <p>Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada com acabamento de superfície texturizado, na cor LARANJA, coladas com adesivo "Hot Melting". Resistência ao arrancamento mínima de 70N. Dimensões nominais de 29mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura.</p> <p>Estrutura da mesa composta de: Pés confeccionados em tubo de aço carbono, laminado a frio, com costura, secção circular diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm); Travessas em tubo de aço carbono, laminado a frio, com costura, secção retangular de 20 x 40mm, em chapa 16 (1,5mm).</p> <p>Fixação do tampo à estrutura através de parafusos rosca máquina polegada, diâmetro de 1/4" x comprimento 2", cabeça chata, fenda simples.</p> <p>Sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor LARANJA. Nos moldes das sapatas deve ser gravado o símbolo internacional de</p>	CJ	100	MOVEIS JB

PROCURADORIA GERAL DO MUNICÍPIO
FL. 141
Rúbrica
G.M.



	<p>reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, datador de lotes indicando mês e ano de fabricação, a identificação "modelo FDE-FNDE", o nome da empresa fabricante do componente injetado, e a espessura da chapa e o diâmetro correspondente ao tubo para o qual a peça é adequada.</p> <p>O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca.</p> <p>Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento anti-ferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas.</p> <p>Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA.</p> <p>Cadeira</p> <p>Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor LARANJA. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, datador de lotes indicando mês e ano de fabricação, a identificação "modelo FDE-FNDE", e o nome da empresa fabricante do componente injetado. (O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca).</p> <p>Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 20,7mm, em chapa 14 (1,9mm).</p> <p>Fixação do assento e encosto injetados à estrutura através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm.</p> <p>Fixação do assento em compensado moldado à estrutura através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 16mm.</p> <p>Fixação do encosto em compensado moldado à estrutura através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 18mm.</p> <p>Ponteiras e sapatas, em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor LARANJA, fixadas à estrutura através de encaixe e pino expansor. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiras e sapatas deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" e o nome da empresa fabricante do componente injetado.</p> <p>Obs. 4: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca.</p> <ul style="list-style-type: none"> Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento anti-ferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima 40 micrometros. <p>RECOMENDAÇÃO: Conjunto coletivo (01 mesa / 04 cadeiras) tamanho 1 Altura do aluno: de 0,93m a 1,16m.</p>			
0003	<p>CONJUNTO DO ALUNO (MESA E CADEIRA) CJA-03, PADRÃO FNDE</p> <p>DESCRIÇÃO:</p> <p>MESA</p> <p>Tampo em MDP, com espessura de 18 mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8 mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA, cantos arredondados. Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contraplaca fenólica) de 0,6 mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10 mm. Dimensões acabadas 600 mm (largura) x 450 mm (profundidade) x 19,4 mm (espessura), admitindo-se tolerância de até + 2 mm para comprimento e largura, e +/- 1 mm para espessura.</p> <p>Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila); PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor AMARELA, colada com adesivo "HotMelting". Resistência ao arrancamento mínima de 70N. Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura.</p> <p>Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do</p>	CJ	300	<p>MOVEIS JB</p> <p>PROCURADORIA GERAL DO MUNICÍPIO FL. <i>142</i> Rúbrica <i>[assinatura]</i> P.G.M</p>



lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou deslocamentos que facilitem seu arrancamento.

Estrutura composta de:

- Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção oblonga de 29 mm x 58 mm, em chapa 16 (1,5 mm).

- Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com seção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4) em chapa 16 (1,5 mm).

- Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, seção circular, diâmetro de 38 mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm).

• Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA. As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor, devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade a critério da Comissão Técnica do FNDE. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, datador de lotes indicando mês e ano de fabricação, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado.

Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca.

Fixação do tampo à estrutura através de:

- 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6 mm).

- 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6 mm), comprimento 47 mm (com tolerância de +/- 2 mm), cabeça panela, fenda Phillips.

Obs1: A definição dos processos de montagem e do torque de aperto dos parafusos que fixam o tampo à estrutura deve considerar, que após o aperto, não deve haver vazão entre a superfície da porca garra e o laminado de alta pressão. É permitida a utilização de mastique elástico ou outro produto polimérico na região situada entre a superfície da porca garra e o laminado de alta pressão.

Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm.

Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12 mm.

Ponteiras e sapatas em copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor AMARELA, fixadas à estrutura através de encaixe. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiras e sapatas deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, datador de lotes indicando mês e ano de fabricação, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicação no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado.

Obs2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca.

Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas.

Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA.

CADEIRA

Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem isento de cargas minerais, injetados na cor AMARELA. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto deve ser gravado o símbolo Internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero; datador de lotes indicando mês e ano de fabricação; a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicado no projeto) e o nome da empresa fabricante do componente injetado.

Obs1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por

COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO
Folha 143

REGISTRADORIA GERAL DO MUNICÍPIO
FL. 143
Rúbrica
P.G.M.



COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO -
Folha 344

extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca.
Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 20,7mm, em chapa 14 (1,9mm).
Fixação do assento e encosto injetados à estrutura através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm.
Ponteiras e sapatas, em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor AMARELA, fixadas à estrutura através de encaixe e pino expansor.
Dimensões, design e acabamento conforme projeto.
Nos moldes das ponteiras e sapatas deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE" (conforme indicação no projeto), e o nome da empresa fabricante do componente injetado.
Obs2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca.
Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento anti-ferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas.
Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima 40 micrometros, na cor CINZA.
RECOMENDAÇÃO: ALTURA DO ALUNO de 1,19m a 1,42m.

CONJUNTO DO ALUNO (MESA E CADEIRA) CJA-04, PADRÃO FNDE

DESCRIÇÃO:

MESA

Tampo em MDP, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA, cantos arredondados. Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm. Dimensões acabadas 600mm (largura) x 450mm (profundidade) x 19,4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até + 2 mm para largura e profundidade e de +/- 1mm para espessura.

Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila), PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor VERMELHA, colada com adesivo "HotMelting". Resistência ao arrancamento mínima de 70N. Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou descolamentos que facilitem seu arrancamento.

0004 Estrutura composta de:

- Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm);
- Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm);

- Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm).

Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA. As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade, a critério da Comissão Técnica do FNDE. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE", e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação.

CJ

500

MOVEIS JB

PROCURADORIA GERAL DO MUNICÍPIO
Rúbrica P.G.M.



COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO
Folha 145

Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca.

Fixação do tampo à estrutura através de:

- 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm);
- 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips.

Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm.

Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm.

Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERMELHA. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiras e sapatas devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE", e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação.

Obs. 2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca.

Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas.

Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi/ Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA.

CADEIRA

Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor VERMELHA. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE", e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação.

Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca.

Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 20,7mm, em chapa 14 (1,9mm).

Fixação do assento e encosto injetados à estrutura através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm.

Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERMELHA, fixadas à estrutura através de encaixe e pino expansor. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiras e sapatas devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE", e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação.

Obs. 2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca.

Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas.

Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima 40 micrometros, na cor CINZA.

RECOMENDAÇÃO: ALTURA DO ALUNO de 1,33m a 1,59m.

PROCURADORIA GERAL DO MUNICÍPIO
FL. 145
Rúbrica P.G.M.

0006	<p>CONJUNTO DO ALUNO (MESA E CADEIRA) CJA-06, PADRÃO FNDE</p> <p>DESCRIÇÃO:</p> <p>MESA</p> <p>Tampo em MDP, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado</p>	CJ	500	MOVEIS JB
------	--	----	-----	-----------

Handwritten mark



melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA, cantos arredondados. Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm. Dimensões acabadas 600mm (largura) x 450mm (profundidade) x 19,4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até + 2mm para largura e profundidade e de +/- 1mm para espessura.

Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloro de polivinila), PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor AZUL, colada com adesivo "HotMelting". Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou descolamentos que facilitem seu arrancamento.

Estrutura composta de:

- Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm);
- Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm);
- Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm).

Porta-livros em polipropileno copolímero isento de cargas minerais, composto preferencialmente de 50% de matéria-prima reciclada ou recuperada, podendo chegar até 100%, injetado na cor CINZA. As características funcionais, dimensionais, de resistência e de uniformidade de cor devem ser preservadas no produto produzido com matéria-prima reciclada, admitindo-se tolerâncias na tonalidade, a critério da Comissão Técnica do FNDE. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. No molde do porta-livros deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE", e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesse molde também deve ser inserido datador duplo com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação.

Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente gravado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca.

Fixação do tampo à estrutura através de:

- 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm);
- 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips.

Fixação do porta-livros à travessa longitudinal através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,0mm, comprimento 10mm.

Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm.

Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor AZUL. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiras e sapatas devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE", e o nome da empresa fabricante do componente injetado.

Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação.

Obs. 2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente gravado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca.

Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas.

Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi/ Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA.



<p>CADEIRA</p> <p>Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor AZUL. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE", e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação.</p> <p>Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca.</p> <p>Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 20,7mm, em chapa 14 (1,9mm).</p> <p>Fixação do assento e encosto injetados à estrutura através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm.</p> <p>Pontelras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor AZUL, fixadas à estrutura através de encaixe e pino expansor. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das pontelras e sapatas devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE", e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação.</p> <p>Obs. 2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca.</p> <p>Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas.</p> <p>Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima 40 micrometros, na cor CINZA.</p> <p>RECOMENDAÇÃO: ALTURA DO ALUNO de 1,59m a 1,88m.</p>			<p>COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO</p> <p>Folha 147</p>
<p>MESA ACESSÍVEL PARA PESSOA EM CADEIRA DE RODAS (PCR) - MA-02, PADRÃO FNDE</p> <p>DESCRIÇÃO:</p> <p>MESA</p> <p>Dimensões: 600 x 900 x 760mm (L x C x H)</p> <p>Tampo em MDP, com espessura de 18mm, revestido na face superior em laminado melamínico de alta pressão, 0,8mm de espessura, acabamento texturizado, na cor CINZA (ver referências), cantos arredondados (conforme projeto). Revestimento na face inferior em chapa de balanceamento (contra placa fenólica) de 0,6mm. Aplicação de porcas garra com rosca métrica M6 e comprimento 10mm (ver detalhamento no projeto). Dimensões acabadas 900mm (largura) x 600mm (profundidade) x 19,4mm (espessura), admitindo-se tolerância de até +/- 2mm para largura e profundidade e +/- 1mm para espessura.</p> <p>Topos encabeçados com fita de bordo termoplástica extrudada, confeccionada em PVC (cloreto de polivinila); PP (polipropileno) ou PE (polietileno), com "primer" na face de colagem, acabamento de superfície texturizado, na cor AZUL (ver referências), colada com adesivo "HotMelting". Resistência ao arrancamento mínima de 70N. Dimensões nominais de 22mm (largura) x 3mm (espessura), com tolerância de +/- 0,5mm para espessura. Centralizar ponto de início e término de aplicação da fita de bordo no ponto central e do lado oposto à borda de contato com o usuário. O ponto de encontro da fita de bordo não deve apresentar espaços ou descolamentos que facilitem seu arrancamento.</p> <p>Estrutura composta de:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Montantes verticais e travessa longitudinal confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29mm x 58mm, em chapa 16 (1,5mm); - Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular, diâmetro de 31,75mm (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm); - Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular, diâmetro de 38mm (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). 	CJ	7	<p>MOVEIS JB</p> <p>PROCURADORIA GERAL DO MUNICÍPIO</p> <p>FL. 147</p> <p>Rúbrica P.G.M.</p>

Handwritten mark



<p>Fixação do tampo à estrutura através de:</p> <ul style="list-style-type: none"> - 06 porcas garra rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm); - 06 parafusos rosca métrica M6 (diâmetro de 6mm), comprimento 47mm (com tolerância de +/- 2mm), cabeça panela, fenda Phillips. <p>Fixação das sapatas (frontal e posterior) aos pés através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm.</p> <p>Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor AZUL, fixadas à estrutura através de encaixe. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiras e sapatas deve ser gravado o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, datador de lotes indicando mês e ano de fabricação, a identificação "modelo FDE-FNDE" e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação.</p> <p>Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca.</p> <p>Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. O grau de enferrujamento deve ser de Ri0 e o grau de empolamento deve ser de d0/t0.</p> <p>Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros na cor CINZA.</p>			<p>COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO - Folha 148</p>
<p>0008 CONJUNTO DO PROFESSOR (MESA E CADEIRA) CJP-01, PADRÃO FNDE</p> <p>MESA Dimensões: 650 x 1200 x 760mm (L x C x H) Tampo em MDP de 18 mm, revestido na face superior em fórmica 0,8 mm de espessura e na face inferior em chapa de balanceamento de 0,6 mm. Painel frontal em MDP com espessura de 18 mm, revestido nas duas faces em laminado melamínico de baixa pressão - BP, acabamento frost, na cor CINZA. Estrutura cinza: Montantes verticais confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção oblonga de 29 mm x 58 mm, em chapa 16 (1,5 mm). Travessa superior confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, curvado em formato de "C", com secção circular de $\varnothing = 31,75\text{mm}$ (1 1/4"), em chapa 16 (1,5mm). Pés confeccionados em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção circular de $\varnothing = 38\text{mm}$ (1 1/2"), em chapa 16 (1,5mm). Travessa longitudinal confeccionada em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, secção semi-oblonga de 25 x 60 mm, em chapa 16 (1,5 mm). Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem e sem cargas, injetadas na cor CINZA, fixadas à estrutura através de encaixe.</p> <p>Cadeira Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem e sem cargas, injetados, moldados anatomicamente, pigmentados na cor CINZA. Dimensões Assento: 400 X 430mm (L X P) Encosto: 396 X 198mm (L x H). Estrutura cinza em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, \varnothing 20,7 mm, em chapa 14 (1,9 mm). Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem e sem cargas, injetadas na cor CINZA. Altura do assento ao chão 460mm.</p>	CJ	150	MOVEIS JB

LOTE 02 - PERMANENTE FNDE

Item	Especificação	Unid.	Qtde.	Marca/Modelo
0001	CONJUNTO DE REFEITÓRIO COM MESA COM TAMPO INJETADO EM TERMOPLÁSTICO À BASE DE ABS COM 8 CADEIRAS RECOMENDAÇÃO: ALTURA DO ALUNO de 1,33m a 1,59m. Mesa composta por tampos modulares, tampo injetado em termoplástico à base de ABS natural, com pigmentação, superfície lisa, sem brilho e com formato retangular na cor vermelha, formado por 4 módulos que se fixam à estrutura por meio de encaixes, sendo 4	CJ	50	MOVEIS JB

PROCURADORIA GERAL DO MUNICÍPIO
FL. *[assinatura]*
Rubrica *[assinatura]*
P.G.M. *[assinatura]*



<p>encaixes nas laterais da mesa (2 de cada lado) e 3 encaixes centrais por módulos e 4 parafusos por módulo. Após montada a mesa mede, aproximadamente, 2440x810mm e tem 640mm de altura, com variação das medidas em até 5%. A estrutura deve ser formada por um quadro fabricado em tubo de aço de seção 20x40mm com 1,2mm, composto por 3 travessas e 2 cabeceiras. As pernas devem ser fabricadas em tubo de aço diâmetro aproximado de 1.1/2"x0,9mm de parede e encaixadas sem o uso de parafusos. Na extremidade inferior de cada pé existe uma sapata com regulagem de altura para nivelamento da mesa, fabricada em polipropileno. Todas as peças metálicas que compõem a mesa recebem tratamento anticorrosivo e pintura em tinta epóxi.</p> <p>CADEIRAS (8 UNIDADES)</p> <p>Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetados na cor VERVELHA. Nos moldes do assento e do encosto devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE", e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação.</p> <p>Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca.</p> <p>Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 20,7mm, em chapa 14 (1,9mm).</p> <p>Fixação do assento e encosto injetados à estrutura através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm.</p> <p>Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor VERMELHA, fixadas à estrutura através de encaixe e pino expensor. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiras e sapatas devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE", e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação.</p> <p>Obs. 2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca.</p> <p>Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Com apresentação de catálogo.</p> <p>Pelo fato de os padrões dimensionais estarem relacionados às estaturas dos indivíduos, embora a norma ABNT NBR 14006:2008 não seja aplicável ao mobiliário para refeitório, ela pode ser utilizada como referência para a elaboração dos projetos das mesas e das cadeiras para refeitórios escolares.</p>			<p>COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO</p> <p>Folha 449</p> <p>2</p>
<p>0002 CONJUNTO DE REFEITÓRIO COM MESA COM TAMPO INJETADO EM TERMOPLÁSTICO À BASE DE ABS COM 8 CADEIRAS</p> <p>RECOMENDAÇÃO: ALTURA DO ALUNO de 1,59m a 1,88m.</p> <p>Mesa composta por tampos modulares, tampo injetado em termoplástico à base de ABS natural, com pigmentação, superfície lisa, sem brilho e com formato retangular na cor azul bic, formado por 4 módulos que se fixam à estrutura por meio de encaixes, sendo 4 encaixes nas laterais da mesa (2 de cada lado) e 3 encaixes centrais por módulos e 4 parafusos por módulo. Após montada a mesa mede, aproximadamente, 2440x810mm e tem 760mm de altura, com variação das medidas em até 5%. A estrutura deve ser formada por um quadro fabricado em tubo de aço de seção 20x40mm com 1,2mm, composto por 3 travessas e 2 cabeceiras. As pernas devem ser fabricadas em tubo de aço diâmetro aproximado de 1.1/2"x0,9mm de parede e encaixadas sem o uso de parafusos. Na extremidade inferior de cada pé existe uma sapata com regulagem de altura para nivelamento da mesa, fabricada em polipropileno. Todas as peças metálicas que compõem a mesa recebem tratamento anticorrosivo e pintura em tinta epóxi.</p> <p>CADEIRAS (8 UNIDADES)</p> <p>Assento e encosto em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais,</p>	<p>CJ</p>	<p>50</p>	<p>MOVEIS JB</p> <p>PROCURADORIA GERAL DO MUNICÍPIO</p> <p>FL. 449</p> <p>Rubrica P.G.M</p>

Handwritten signature



	<p>injetados na cor AZUL. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes do assento e do encosto devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE", e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 16mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação.</p> <p>Obs. 1: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca.</p> <p>Estrutura em tubo de aço carbono laminado a frio, com costura, diâmetro de 20,7mm, em chapa 14 (1,9mm).</p> <p>Fixação do assento e encosto injetados à estrutura através de rebites de "repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento 12mm.</p> <p>Ponteiras e sapatas em polipropileno copolímero virgem, isento de cargas minerais, injetadas na cor AZUL, fixadas à estrutura através de encaixe e pino expansor. Dimensões, design e acabamento conforme projeto. Nos moldes das ponteiras e sapatas devem ser gravados o símbolo internacional de reciclagem, apresentando o número identificador do polímero, a identificação "modelo FDE-FNDE", e o nome da empresa fabricante do componente injetado. Nesses moldes também devem ser inseridos datadores duplos com miolo giratório de 5 ou 6mm de diâmetro (tipo insert), indicando mês e ano de fabricação.</p> <p>Obs. 2: O nome do fabricante do componente deve ser obrigatoriamente grafado por extenso, acompanhado ou não de sua própria logomarca.</p> <p>Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Com apresentação de catálogo.</p> <p>Pelo fato de os padrões dimensionais estarem relacionados às estaturas dos indivíduos, embora a norma ABNT NBR 14006:2008 não seja aplicável ao mobiliário para refeitório, ela pode ser utilizada como referência para a elaboração dos projetos das mesas e das cadeiras para refeitórios escolares.</p>			<p>COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO</p> <p>Folha 150</p>
0003	<p>CONJUNTO SEXTAVADO INFANTIL EM PP COM 6 LUGARES</p> <p>MESA (6 Unidades):</p> <p>Mesa sextavada composta por tampo e subtampo em PP. Medidas do tampo: lado maior - 61cm x lado menor - 29cm x lateral - 37cm. Medidas do subtampo: lado maior - 49cm x lado menor - 26cm x lateral - 28cm. Estrutura: colunas verticais em tubo oblongo 20 x 45 x 1,20mm, suporte do tampo, subtampo e travessa das colunas em tubo 20 x 20 x 1,20mm.</p> <p>CADEIRAS (6 Unidades)</p> <p>Assento e encosto em polipropileno, moldados anatomicamente, nas cores verde, azul bic, azul baby, vermelho, lilás, amarelo. Dimensões Assento: 325 X 315mm (L X P) Encosto: 330 X 160mm (L x H). Estrutura na cor cinza em tubo de aço 7/8 x 1,20mm. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento anti-ferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima de 40 micrometros.</p> <p>MESA DE CENTRO (1 Unidade)</p> <p>Mesa central com estrutura em tubo 7/8 x 1,20mm e tampo circular medindo Ø 0,525m em polipropileno.</p> <p>Garantia de 12 meses contra defeitos de fabricação.</p>	CJ	50	MOVEIS JB

Na oportunidade, enviamos em anexo dos seguintes documentos:

01. TERMO DE REFERÊNCIA
02. PARECER JURIDICO

PROCURADORIA GERAL DO MUNICÍPIO

FL. 150

Rúbrica

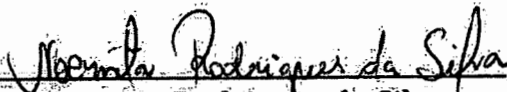
P.G.M



03. EDITAL E ANEXOS DO ORGÃO GERENCIADOR
04. AVISO E PUBLICAÇÕES DO EDITAL
05. ATA(S) DA(S) SESSÃO(ÕES) ORGÃO GERENCIADOR
06. PROPOSTA DE PREÇOS CONSOLIDADA (EMPRESA VENCEDORA DOS LOTES)
07. DOCUMENTAÇÃO DA EMPRESA VENCEDORA
08. PARECER JURIDICO
09. TERMO DE AJDUDICAÇÃO
10. TERMO DE HOMOLOGAÇÃO
11. ATA DE REGISTOR DE PREÇOS ORGÃO GERENCIADOR



Assaré/CE, 04 de novembro de 2022.



Noemita Rodrigues da Silva
Ordenadora de Despesas
Secretaria Municipal de Educação

