



PREFEITURA MUNICIPAL

# PENTECOSTE



## TERMO DE ADJUDICAÇÃO E HOMOLOGAÇÃO

A SECRETÁRIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO DO MUNICÍPIO DE PENTECOSTE Sra. Lucia Helena Bezerra de Almeida, inscrito no CPF: 548.362.043.72 no uso de suas atribuições legais e, após cumprido todas as exigências do procedimento de Chamada Pública cujo objeto é o **AQUISIÇÃO DE GÊNEROS ALIMENTÍCIOS DA AGRICULTURA FAMILIAR E DO EMPREENDEDOR FAMILIAR RURAL, PARA O ATENDIMENTO AO PROGRAMA NACIONAL DE ALIMENTAÇÃO ESCOLAR - PNAE**, conforme anexo I do Edital, parte integrante deste Processo, vem, adjudicar e homologar o presente processo administrativo de Chamada Pública n.º Nº 01/2024-FME, para que produza os efeitos legais e jurídicos.

Assim, no termo da legislação vigente, fica o presente processo ADJUDICADO e HOMOLOGADO em favor de:

**GRUPO FORMAL - COOPERATIVA DA AGRICULTURA FAMILIAR DE PENTECOSTE**, inscrita no CNPJ sob n.º 53.770.326/0001-64, Representado por Francisco Das Chagas Ribeiro Neto, inscrito no CPF nº 908.971.553-91, no valor total de R\$ 386.920,00 (TREZENTOS E OITENTA E SEIS MIL E NOVECENTOS E VINTE REAIS), conforme descrição a seguir:

Nº	Produto/Descrição	Unidade	Quantidade	Preço de aquisição (R\$)	
				Unitário	Valor Total
01	<b>Banana Prata</b> , de primeira qualidade, firme e intacta, sem lesões de origem física ou mecânica, (rachaduras, cortes), de tamanho médio, com grau de maturação que possibilite o armazenamento.	Kg	16.000	4,82	77.120,00
02	<b>Batata doce</b> , de primeira qualidade, tamanho grandes ou médios, uniformes, inteiros, sem ferimentos ou defeitos, casca lisa, sem corpos estranhos ou terra aderida a superfície externa.	Kg	4.000	5,16	20.640,00
03	<b>Cheiro Verde</b> , fresco, de 1ª qualidade, íntegros, composto por cebolinha e coentros.	Kg	1.000	15,40	15.400,00
04	<b>Feijão de corda</b> , in natura, de boa qualidade, com odor e cor característicos, livre de insetos ou outras impurezas que venham a comprometer o armazenamento e a saúde pública. EMBALAGEM: saco plástico contendo 1000 gramas do produto.	Kg	2.800	13,00	36.400,00
05	<b>Jerimum</b> , produto fresco, com grau de maturação completa, odor agradável, consistência firme, não apresentar perfurações, machucados.	Kg	1.400	4,36	6.104,00
06	<b>Melancia</b> , Frescas de 1ª qualidade, compacta, firme de coloração uniforme, aroma, cor e sabor típico da espécie, em perfeito estado de desenvolvimento. Com 70% de maturação. Isento de: sujidade, insetos parasitas, larvas, rachaduras, cortes e perfurações. Peso e tamanho padrão.	Kg	7.000	5,16	36.120,00
07	<b>Mamão formosa</b> , comum, tamanho médio, fresco, íntegro e firme, com grau de maturação adequado. Isento de substâncias terrosas, sujidades ou corpos estranhos.	Kg	14.000	4,90	68.600,00
08	<b>Macaxeira</b> , tipo branca ou amarela, de primeira, raízes grandes no grau normal de evolução, no tamanho, sabor e cor próprios da espécie, uniformes, fresca e com casca inteira, sem fermento ou defeitos, não fibrosa, livre de terra e corpos estranhos aderentes a espécie externa e	Kg	1.400	5,04	7.056,00

Rua Major João Martins, s/n, Centro - Pentecoste- CE

CNPJ: 30.058.851/0001-56

Fone: (85) 3352-2616



PREFEITURA MUNICIPAL

# PENTECOSTE



	isenta de umidade.				
09	<b>Pimentão</b> , de primeira, apresentando grau de maturação tal que lhe permita suportar a manipulação, o transporte e a conservação em condições adequadas para o consumo. Com ausência de sujidades, parasitos e larvas.	Kg	800	9,70	7.760,00
10	<b>Tomate</b> , 1ª qualidade, tamanho médio, íntegro, coloração uniforme. Aproximadamente 80% de maturação, que lhe permita suportar a manipulação, o transporte e a conservação em condições adequadas para o consumo. Isento de manchas, sujidades e perfurações.	Kg	800	9,80	7.840,00
11	<b>Polpas de Frutas Sabor Acerola</b> , congelada, selecionada, 1ª qualidade e isenta de contaminação, sem corantes artificiais, sem aditivos químicos, em embalagem plástica atóxica, transparente e íntegra, contendo 01kg do produto e rotulagem completa, de acordo com as normas da ANVISA. Validade mínima de 3 meses e com registro obrigatório do MAPA.	Kg	2.000	12,77	25.540,00
12	<b>Polpas de Frutas Sabor Caju</b> , congelada, selecionada, 1ª qualidade e isenta de contaminação, sem corantes artificiais, sem aditivos químicos, em embalagem plástica atóxica, transparente e íntegra, contendo 01kg do produto e rotulagem completa, de acordo com as normas da ANVISA. Validade mínima de 3 meses e com registro obrigatório do MAPA.	Kg	2.000	13,07	26.140,00
13	<b>Polpas de Frutas Sabor Goiaba</b> , congelada, selecionada, 1ª qualidade e isenta de contaminação, sem corantes artificiais, sem aditivos químicos, em embalagem plástica atóxica, transparente e íntegra, contendo 01kg do produto e rotulagem completa, de acordo com as normas da ANVISA. Validade mínima de 3 meses e com registro obrigatório do MAPA.	Kg	2.000	13,67	27.340,00
14	<b>Polpas de Frutas Sabor Manga</b> , congelada, selecionada, 1ª qualidade e isenta de contaminação, sem corantes artificiais, sem aditivos químicos, em embalagem plástica atóxica, transparente e íntegra, contendo 01kg do produto e rotulagem completa, de acordo com as normas da ANVISA. Validade mínima de 3 meses e com registro obrigatório do MAPA.	Kg	2.000	12,43	24.860,00
	<b>VALOR TOTAL R\$</b>				<b>386.920,00</b>

PENTECOSTE-CE, 13 DE MAIO DE 2024.

LUCIA HELENA BEZERRA DE ALMEIDA  
SECRETÁRIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO