



PREFEITURA DE
PENTECOSTE
UM NOVO GOVERNO PARA TODOS



TERMO DE RATIFICAÇÃO

O Secretário municipal de administração e finanças, subscrito(a), no uso das atribuições legais que lhe são conferidas pela legislação vigente, em especial o disposto no Art. 71, Inciso IV da Lei Federal nº 14.133/21, vem **RATIFICAR** o procedimento de contratação direta por **DISPENSA DE LICITAÇÃO**, tombada sob o nº 20.01.2025-SEAFIN, nos termos do Inciso II do Art. 75; inciso II do Art. 176 e §2º do Art. 17 e 95, § 2º da Lei Federal nº 14.133/21, e suas alterações. **OBJETO: AQUISIÇÃO DE ÁGUA ADICIONADA DE SAIS PARA ATENDER AS NECESSIDADES DA SECRETARIA DE ADMINISTRAÇÃO E FINANÇAS DO MUNICÍPIO DE PENTECOSTE/CE.**

À Prefeitura Municipal de Pentecoste - CE. **FAVORECIDA:** Ferreira Gás Pedreira LTDA, Pessoa Jurídica, CNPJ: 51.046.933/0001-50, endereço: rua Sargento Guilherme, 61, Pedreira, Pentecoste-CE, Cep:62640-000.
VALOR GLOBAL: R\$8.550,00 (Oito Mil Quinhentos e cinquenta reais), vencedor do item: 01.

Pentecoste-CE, 20 de janeiro de 2025.

JOÃO BATISTA SILVA FERREIRA

Secretário Municipal de Administração e Finanças do Município De Pentecoste